

NPK



ABBRUCHGERÄTE



PRODUKTÜBERSICHT



NPK Japan



NPK Europe (Holland) BV



NPK France S.A.S.



NPK Europe Mfg. s.r.o., Czech Republic

Hydraulischer Pulverisierer



Verschiedene Zahnplatten
für verschiedene Einsätze



Smart booster technology



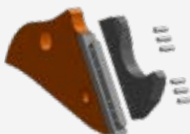
Modell	V70R	V160R	V250R
Baggergewicht (t)	6 - 10	16 - 21	24 - 35
Gewicht (kg)	780	1650	2750
Gesamtlänge (mm)	1500	1940	2425
Maulbreite (mm)	390	500	560
Max. Maulweite (mm)	595	750	900
Betriebsdruck (MPa)	26	28	28
Ölmenge (l/min)	50 - 130	80 - 180	100 - 250
Druck Rotation (MPa)	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	10 - 15	15 - 40
Max. Kraft (A) (kN)	490	795	1020
Max. Kraft (B) (kN)	660	1050	1330
Max. Kraft (C) (kN)	1225	1960	2250
Öffnungszeit (sek.)*	0,8	0,7	1,0
Schließzeit (sek.)*	1,3	1,6	1,8
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,1	2,3	2,8
Arbeitsspiele (n/min)*	29	26	21

* Bei maximaler Ölmenge

Betonbeißer



Smart booster technology



Option:

SV-7XR ~ SV380R
Auswechselbare Zähne

Modell	SV-7XR	SV140R	SV250R	SV380R
Baggergewicht (t)	6 - 9	10 - 16	19 - 28	29 - 38
Gewicht (kg)	745	1450	2470	3800
Max. Maulweite (mm)	700	970	1200	1400
Betriebsdruck (MPa)	28	28	28	28
Ölmenge (l/min)	50 - 130	80 - 230	100 - 400	150 - 500
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	470	700	1150	1400
Max. Kraft (B) (kN)	720	1130	1815	2220
Max. Kraft (C) (kN)	1530	2200	3450	4370
Öffnungszeit (sek.)*	0,9	0,9	1,2	1,2
Schließzeit (sek.)*	1,8	1,9	2,1	2,3
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,7	2,8	3,3	3,5
Arbeitsspiele (n/min)*	22	21	18	17

* Bei maximaler Ölmenge



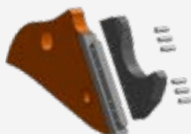
Modell	SV400R	SV500R	SV-65XR	SV-100XR
Baggergewicht (t)	29 - 38	39 - 48	60 - 70	80 - 100
Gewicht (kg)	4100	4960	6625	9200
Max. Maulweite (mm)	1500	1750	2000	2200
Betriebsdruck (MPa)	28	28	26	28
Ölmenge (l/min)	150 - 500	175 - 600	200 - 700	200 - 800
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	15 - 30	15 - 30	20 - 30	20 - 40
Max. Kraft (A) (kN)	1500	1780	2140	2660
Max. Kraft (B) (kN)	2470	3020	3250	4200
Max. Kraft (C) (kN)	4860	5670	5780	7350
Öffnungszeit (sek.)*	1,4	1,3	1,6	2,1
Schließzeit (sek.)*	2,7	2,9	3,6	4,4
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	4,1	4,2	5,2	6,5
Arbeitsspiele (n/min)*	15	14	12	9

* Bei maximaler Ölmenge

Betonbeißer



Smart booster technology



Option:

X-3A ~ S-36XCR
Auswechselbare Zähne

Modell	X-1	X-3A	X-3AR	X-4A	X-4AR	X-7A	X-7AR
Baggergewicht (t)	1,3 - 2,0	2,5 - 4,0	2,5 - 4,0	3,5 - 5,5	3,5 - 5,5	6 - 9	6 - 9
Gewicht (kg)	130	280	313	350	375	670	675
Max. Maulweite (mm)	260	354	354	460	460	550	550
Betriebsdruck (MPa)	21	21	21	21	21	25	25
Ölmenge (l/min)	20 - 30	30 - 60	30 - 60	30 - 70	30 - 70	50 - 130	50 - 130
Druck Rotation (MPa)	-	-	max. 32	-	max. 32	-	10 - 13
Ölmenge Rotation (l/min)	-	-	6 - 15	-	6 - 15	-	12 - 15
Max. Kraft (A) (kN)	240	320	320	330	330	490	490
Max. Kraft (B) (kN)	-	480	480	500	500	771	771
Max. Kraft (C) (kN)	860	920	920	1050	1050	1300	1300
Öffnungszeit (sek.)*	0,9	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7
Schließzeit (sek.)*	1,7	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,6	1,8	1,8	2,0	2,0	2,0	2,0
Arbeitsspiele (n/min)*	23	33	33	30	30	30	30

* Bei maximaler Ölmenge



Modell	S-13XCR	S-16XCR	S-23XCR	S-24XCR	S-36XCR	S-42XCR
Baggergewicht (t)	10 - 15	14 - 18	19 - 21	19 - 27	29 - 38	39 - 48
Gewicht (kg)	1485	1820	2370	2550	3800	4550
Max. Maulweite (mm)	810	850	1020	1100	1355	1500
Betriebsdruck (MPa)	25	25	28	25	25	25
Ölmenge (l/min)	80 - 180	80 - 180	100 - 250	100 - 250	150 - 350	175 - 400
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	20 - 30	20 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	660	710	890	1000	1400	1520
Max. Kraft (B) (kN)	1070	1150	1390	1570	2200	2470
Max. Kraft (C) (kN)	1750	2250	2910	3350	3800	4200
Öffnungszeit (sek.)*	0,9	1,0	1,1	1,5	1,7	1,6
Schließzeit (sek.)*	1,8	2,1	2,0	2,8	3,2	3,3
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,7	3,1	3,1	4,3	4,9	4,9
Arbeitsspiele (n/min)*	22	19	19	14	12	12

* Bei maximaler Ölmenge

Betonpulverisierer



Smart booster technology



Modell	G70	G70R	G120	G-18JX	G-28J
Baggergewicht (t)	6 - 10	6 - 10	10 - 17	17 - 22	25 - 38
Gewicht (kg)	690	815	1165	2150	2960
Max. Maulweite (mm)	600	600	775	823	1000
Betriebsdruck (MPa)	26	26	28	26	28
Ölmenge (l/min)	50 - 130	50 - 130	80 - 180	100 - 250	100 - 350
Druck Rotation (MPa)	-	10 - 13	-	-	-
Ölmenge Rotation (l/min)	-	12 - 15	-	-	-
Max. Kraft (A) (kN)	410	410	690	820	1170
Max. Kraft (B) (kN)	550	550	950	1060	1530
Öffnungszeit (sek.)*	0,8	0,8	0,7	1,0	1,2
Schließzeit (sek.)*	1,3	1,3	1,6	1,8	2,1
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	2,1	2,1	2,3	2,8	3,3
Arbeitsspiele (n/min)*	29	29	26	21	18

* Bei maximaler Ölmenge



Modell	U-21JXR	U-31JX	U-31JXR	U-45JR
Baggergewicht (t)	19 - 28	29 - 48	29 - 48	45 - 50
Gewicht (kg)	2325	3000	3455	4560
Max. Maulweite (mm)	800	980	980	1130
Betriebsdruck (MPa)	26	28	28	30
Ölmenge (l/min)	100 - 250	100 - 350	100 - 350	175 - 400
Druck Rotation (MPa)	14	-	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	-	10 - 15	20 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	645	1150	1150	1260
Max. Kraft (B) (kN)	885	1540	1540	1740
Öffnungszeit (sek.)*	0,6	1,2	1,2	1,1
Schließzeit (sek.)*	1,3	2,1	2,1	2,0
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	1,9	3,3	3,3	3,1
Arbeitsspiele (n/min)*	32	18	18	19

* Bei maximaler Ölmenge

Betonpulverisierer mit Elektromagnet



Smart booster technology



Modell	G-25JEH	G-35JEH	G-45EH
Baggergewicht (t)	19 - 28	29 - 48	45 - 50
Gewicht (kg)	2650	3550	4500
Max. Maulweite (mm)	823	980	1130
Betriebsdruck (MPa)	26	28	30
Ölmenge (l/min)	100 - 250	100 - 350	175 - 400
Max. Kraft (A) (kN)	820	1150	1240
Max. Kraft (B) (kN)	1060	1540	1680
Magnet Spannung (V)	DC 220	DC 220	DC 220
Abmessungen Magnet (mm)	600x250	720x250	720x250
Kraft (kW)	2,4	3,4	3,4

Schrottschere



Smart booster technology

Option: Hydraulische Dreheinrichtung

Modell	K-3J	K-3JR	K-4J	K-4JR	K-7J	K-7JR
Baggergewicht (t)	2,5 - 3,5	2,5 - 3,5	3,5 - 5,5	3,5 - 5,5	6 - 9	6 - 9
Gewicht (kg)	280	330	370	415	680	710
Betriebsdruck (MPa)	18	18	18	18	21	21
Ölmenge (l/min)	30 - 60	30 - 60	30 - 70	30 - 70	50 - 130	50 - 130
Druck Rotation (MPa)	-	max. 32	-	max. 32	-	10 - 13
Ölmenge Rotation (l/min)	-	6 - 15	-	6 - 15	-	12 - 15
Max. Kraft (kN)	716	716	785	785	1290	1290
Max. Maulweite (mm)	340	340	399	399	532	532
Messerlänge (mm)	220	220	260	260	340	340

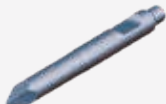
Hydraulikhammer



Option für GH-6:

Automatische Schmieranlage

Modell	E-106	PH-06	PH-07	PH-1
Baggergewicht (t)	0,7 - 1,0	1,0 - 2,0	1,5 - 3,0	2,0 - 3,5
Gewicht (kg)	62	94	112	162
Gesamtlänge (mm)	872	991	1035	1154
Ölmenge (l/min)	15 - 20	15 - 35	15 - 45	25 - 55
Schlagzahl (bpm)	900 - 1200	480 - 1200	450 - 1300	550 - 1100
Min. Baggerdruck (MPa)	15	20	21	21
Meißeldurchmesser (mm)	41	42	47	57



Spitzmeißel (P)



Flachmeißel (FX)



Stumpfmeißel (E)



Kernmeißel (PC)



Modell	PH-2	PH-3	PH-4	GH-6
Baggergewicht (t)	3,0 - 5,5	4,0 - 9,0	6 - 12	12 - 18
Gewicht (kg)	200	314	465	851
Gesamtlänge (mm)	1240	1395	1570	1931
Ölmenge (l/min)	25 - 60	45 - 100	50 - 120	90 - 150
Schlagzahl (bpm)	500 - 1200	500 - 1150	400 - 1000	460 - 800
Min. Baggerdruck (MPa)	21	21	21	21
Meißeldurchmesser (mm)	66	76	86	106

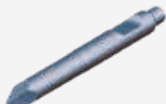
Hydraulikhammer



Option:

Automatische Schmieranlage

Modell	GH-7A	GH-9	GH-10	GH-12
Baggergewicht (t)	14 - 21	17 - 24	21 - 28	24 - 38
Gewicht (kg)	1220	1482	1691	2085
Gesamtlänge (mm)	2235	2356	2535	2738
Ölmenge (l/min)	100 - 180	150 - 200	165 - 210	170 - 220
Schlagzahl (bpm)	400 - 750	500 - 650	430 - 550	400 - 520
Min. Baggedruck (MPa)	21	21	21	21
Meißeldurchmesser (mm)	116	126	136	146



Spitzmeißel (P)



Flachmeißel (FX)



Stumpfmeißel (E)

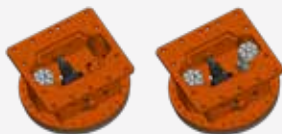


Kernmeißel (PC)



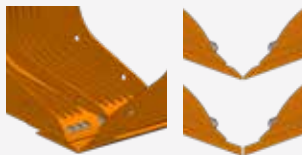
Modell	GH-15	GH-18	GH-23	GH-30	GH-40
Baggergewicht (t)	28 - 45	38 - 50	50 - 60	50 - 80	90 - 110
Gewicht (kg)	2618	3067	4525	5450	7750
Gesamtlänge (mm)	2933	3056	3320	3552	3867
Ölmenge (l/min)	200 - 250	220 - 290	250 - 320	280 - 350	300 - 400
Schlagzahl (bpm)	350 - 450	300 - 400	300 - 400	310 - 390	240 - 330
Min. Baggerdruck (MPa)	21	21	21	21	21
Meißeldurchmesser (mm)	156	165	174	184	204

Abbruchgreifer



Einzel- oder Doppelmotor

für DG-20A ~ DG-50



**Scharfe oder stumpfe
Unterschraubmesser**

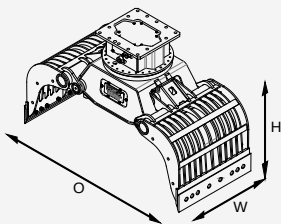
DG-14 ~ DG-50

Modell	DG-1	DG-4	DG-6	DG-9	DG-14	DG-16
Baggergewicht (t)	0,7 - 1,5	2,5 - 4	4 - 6	5 - 9	7 - 14	10 - 16
Gewicht (kg)	75	172	290	450	642	875
Kapazität (l)	25	90	150	180	300	425
Betriebsdruck (MPa)	18 - 26	18 - 26	20 - 28	22 - 32	25 - 35	25 - 35
Ölmenge (l/min)	10 - 20	15 - 35	20 - 40	30 - 50	30 - 60	60 - 100
Schließkraft (kN)	6	15	21	32	38	48
Betriebsdruck Rotation (MPa)	16 - 26	18 - 26	10 - 13	10 - 13	10 - 14	10 - 14
Ölmenge Rotation (l/min)	5 - 15	6 - 15	10 - 15	12 - 15	20 - 30	20 - 30
Öffnungsweite (mm)	670	1145	1355	1632	1800	1850
Höhe (mm)	610	800	1045	1080	1175	1235
Breite (mm)	300	450	500	580	700	860



Rippen oder Lochblech

DG-9 ~ DG-50



Modell	DG-20A	DG-22	DG-25	DG-30A	DG-40A	DG-50
Baggergewicht (t)	14 - 20	14 - 20	16 - 26	18 - 30	25 - 40	35 - 50
Gewicht (kg)	1250	1255	1450	1850	2050	2500
Kapazität (l)	500	500	600	800	900	1100
Betriebsdruck (MPa)	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
Ölmenge (l/min)	60 - 100	60 - 100	60 - 100	80 - 120	80 - 120	100 - 140
Schließkraft (kN)	52	62	60	72	72	90
Betriebsdruck Rotation (MPa)	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 16
Ölmenge Rotation (l/min)	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	30 - 50
Öffnungsweite (mm)	2050	2050	2160	2410	2410	2450
Höhe (mm)	1300	1300	1330	1485	1485	1560
Breite (mm)	950	950	1115	1115	1360	1450

Multi-Abbruchschere



Betonbeißer



Typ S

Betonpulverisierer



Typ G

Schrottschere

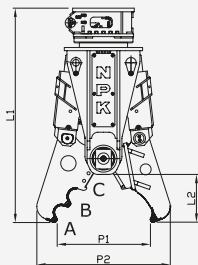


Typ K

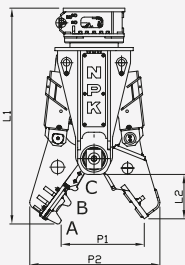
Modell	M-20S	M-20G	M-20K	M-28S	M-28G	M-28K	M-38S	M-38G	M-38K
Baggergewicht (t)	17 - 24	17 - 24	17 - 24	28 - 40	28 - 40	28 - 40	35 - 45	35 - 45	35 - 45
Gewicht (kg)	2000	2100	2100	2970	3150	3130	3850	4150	4250
Max. Maulweite (mm)	940	770	540	1067	910	638	1230	1140	735
Betriebsdruck (MPa)	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Ölmenge (l/min)	100 - 250	100 - 250	100 - 250	150 - 350	150 - 350	150 - 350	175 - 400	175 - 400	175 - 400
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	690	740	800	1030	1120	1190	1300	1360	1510
Max. Kraft (B) (kN)	1070	1250	1480	1400	1500	1700	2000	2000	2680
Max. Kraft (C) (kN)	3250	-	-	4500	-	-	5900	-	-



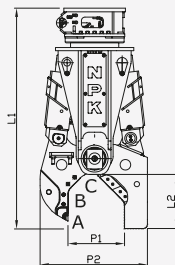
Smart booster technology



Typ S



Typ G



Typ K

Modell	M-20S	M-20G	M-20K	M-28S	M-28G	M-28K	M-38S	M-38G	M-38K
Öffnungszeit (sek.)*	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
Schließzeit (sek.)*	2,2	2,2	2,2	2,7	2,7	2,7	3,6	3,6	3,6
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)*	3,3	3,3	3,3	4,2	4,2	4,2	5,6	5,6	5,6
Arbeitsspiele (n/min)*	18	18	18	14	14	14	11	11	11
L1 (mm)	2276	2268	2376	2631	2652	2716	3200	3250	3325
L2 (mm)	401	393	501	542	505	627	781	709	654
P1 (mm)	940	770	540	1067	910	638	1230	1140	735
P2 (mm)	1245	1181	1052	1517	1480	1273	1670	1665	1495

* Bei maximaler Ölmenge

Rüttelplatte



Planierschild

Option für alle Modellen

Hydraulische Dreheinrichtung

Option für C-2D ~ C-8C



Modell	C-2D	C-3D	C-3DR	C-4C	C-4CR
Baggergewicht (t)	2,5 - 5,5	3,0 - 8,0	3,0 - 8,0	4,5 - 11,5	4,5 - 11,5
Dynam. Schlagkraft (kgf)	1600	2700	2700	3600	3600
Vibrationsfrequenz (n/min)	2400	2200	2200	2100	2100
Betriebsdruck (MPa)	10,5 - 14	13,5 - 17,0	13,5 - 17,0	11,7 - 15	11,7 - 15
Ölmenge (l/min)	42 - 49	53 - 72	53 - 72	68 - 83	68 - 83
Abm. Bodenplatte (mm)	320 x 635	430 x 710	430 x 710	580 x 860	580 x 860
Gewicht (kg)	172	360	370	436	475
Höhe (mm)	711	737	783	762	825
Breite (mm)	320	430	430	580	580
Max. Druck Rotation (MPa)	-	-	max. 32	-	max. 32
Ölmenge Rotation (l/min)	-	-	6 - 15	-	6 - 15

Modell	C-6C	C-6CR	C-8C	C-8CR	C-10C	C-12C
Baggergewicht (t)	7 - 20	7 - 20	14 - 34	14 - 34	27 - 45	35 - 63,5
Dynam. Schlagkraft (kgf)	7300	7300	11000	11000	15450	20400
Vibrationsfrequenz (n/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Betriebsdruck (MPa)	12,5 - 16	12,5 - 16	14 - 17	14 - 17	14 - 17	14 - 17
Ölmenge (l/min)	106 - 125	106 - 125	145 - 160	145 - 160	150 - 210	210 - 265
Abm. Bodenplatte (mm)	740 x 1020	740 x 1020	860 x 1170	860 x 1170	1020 x 1320	1140 x 1470
Gewicht (kg)	778	890	1056	1158	1640	2030
Höhe (mm)	990	979	1145	1069	1270	1397
Breite (mm)	740	740	860	860	1020	1140
Max. Druck Rotation (MPa)	-	max. 32	-	max. 32	-	-
Ölmenge Rotation (l/min)	-	6 - 15	-	6 - 15	-	-

Ramm- und Ziehgerät



Modell	HP-4SX	HP-8SX	HP-10L	HP-10S
Baggergewicht (t)	10 - 15	17 - 21	25 - 35	25 - 35
Gewicht (kg)	765	1180	1140	1140
Frequenz (c/min)	3000	2400	2400	2400
Min. Baggerdruck (MPa)	23 ~ 25	19 ~ 25	19 ~ 25	19 ~ 25
Ölmenge (l/min)	-120	-200	-240	-200
Vibration Kraft (kN)	82	104	173	173
Länge (mm)	1780	1910	1970	1970
Klemmbacken Öffnung (mm)	40	40	40	40
Klemmbacken Ölmenge (l/min)	10 - 20	10 - 20	10 - 20	10 - 20
Klemmbacken Druck (MPa)	24	21	21	21

X-Y-Z Konzept



Modell	X-1	Y-2S	Z-1	Z-2	Z-3
Baggergewicht (t)	1,3 - 2,0	1,2 - 2,2	1,3 - 1,5	2,0 - 2,7	3,0 - 3,5
Gewicht (kg)	130	134	110	195	280
Max. Maulweite (mm)	260	-	304	355	420
Betriebsdruck (MPa)	21	14	21	21	27
Ölmenge (l/min)	20 - 30	30	20 - 30	40 - 60	50 - 72
Kraft (kN)	240	-	56	70	120
Breite kratzen Platte (mm)	-	400	-	-	-
Vibration Kraft (kN)	-	5	-	-	-
Frequenz (Hz)	-	33	-	-	-

Umschlaggerät



Modell	SG-110
Baggergewicht (t)	12 - 20
Gewicht (kg)	1325
Max. Maulweite (mm)	2120
Breite (mm)	680
Betriebsdruck (MPa)	25 - 35
Ölmenge (l/min)	60 - 100
Druck Rotation (MPa)	10 - 14
Ölmenge Rotation (l/min)	20 - 30
Schließkraft (kN)	50

**HYDRAULIK-
HÄMMER**



PULVERISIERER



**RAMM-
ZIEHGERÄTE**



**BETON-
PULVERISIERER**



SCHROTTSCHEREN



BETONBEISSER



X-Y-Z KONZEPT



ABBRUCHGREIFER



RÜTTELPLATTEN



**MULTI-
ABBRUCHSCHEREN**



NPK Europe (Holland) BV

P. O. Box 30157

3001 DD Rotterdam

The Netherlands

Tel: +31 10 205 1710

E-mail: info@npke.nl

Händler: