

Multi-Abbruchscheren



M-20K

Baggergewicht: 17 bis 24 ton
hydraulisch 360° drehbar



Betonbeisser

Typ S



M-28K

Baggergewicht: 28 bis 40 ton
hydraulisch 360° drehbar



Betonpulverisierer

Typ G



M-38G

Baggergewicht: 35 bis 45 ton
hydraulisch 360° drehbar



Schrottschere

Typ K

HYDRAULIC HAMMERS



SHEET PILERS



STEEL SHEARS



X-Y-Z CONCEPT



COMPACTORS



CRUNCHERS



CRUSHERS



DEMOLITION GRABS



MULTI-PROCESSORS



Dealer:

NPK Europe (Holland) BV

P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
Fax: +31 10 205 1715
E-mail: info@npke.nl

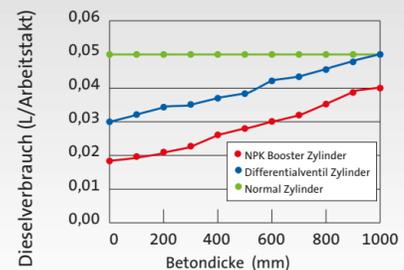
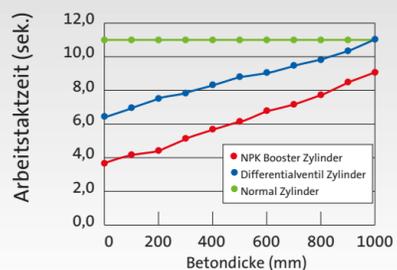
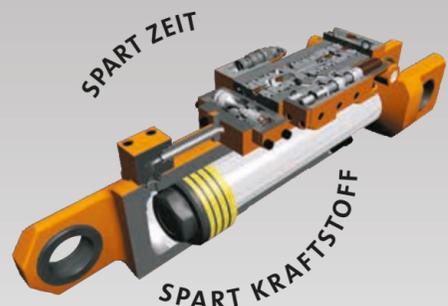
MEHR KRAFT – MEHR LEISTUNG

Der Hauptzylinder ist so konstruiert, dass bei eintretendem Widerstand an den Brecherarmen automatisch der Booster aktiviert wird. Durch diesen speziellen Booster ist die Multi-Abbruchschere bei einer relativ geringen Ölmenge schneller und besitzt eine höhere Kapazität als vergleichbare Scheren ohne Booster-System. Die übrigen Funktionen des Baggers werden dabei nicht beeinträchtigt. Ausserdem ermöglicht das Booster-System eine leichte und wartungsfreundliche Konstruktion des Gerätes und damit ein kompaktes Design.



NPK BOOSTER IM VERGLEICH ZUM NORMAL – UND DIFFERENTIAL – VENTIL ZYLINDER*

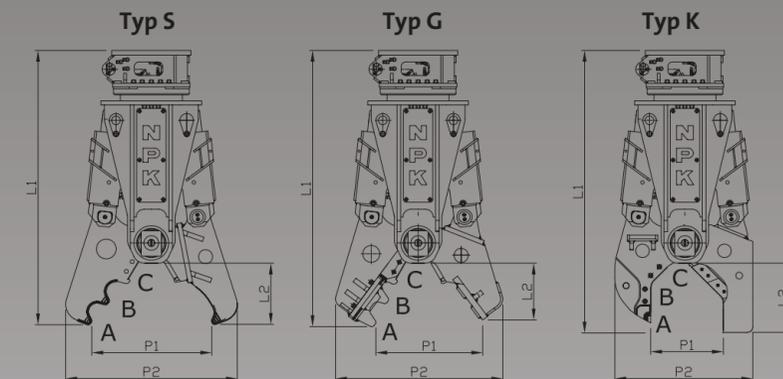
Die Berechnungen zeigen, dass die Taktzeiten einer mit einem NPK-Booster – Zylinder ausgestatteten Abbruchzange, gegenüber einer mit einem normalen oder Differentialventil-Zylinder, erheblich kürzer sind. Schnellere und effizientere Arbeit; Sie haben den Nutzen. Neben einer höheren Produktivität und einer grösseren Kraft, führen kürzere Arbeitstakt-Zeiten auch zu einem geringeren Dieserverbrauch. Eine Reduktion von 25%-50% pro Arbeitstakt ist realistisch!



* Angaben basieren auf theoretischen Berechnungen mit 200 L/min.

AUSSTATTUNG

- Integriertes Druckübersetzungssystem nur bei NPK – grosse Brechkraft.
- Die untereinander austauschbaren Arme ermöglichen hervorragende Ergebnisse bei Abbruch- und Betonverarbeitung als auch beim Schrott- und Abfallrecycling.
- Hergestellt aus verschleissfestem Stahl.
- Das verstärkte Schutzschild schützt die Zylinderstangen.
- Die Drehbarkeit von 360° bietet einen optimalen Angriffswinkel für jede Arbeit an jedem Einsatzort.
- Da viele Arbeiten vor Ort erledigt werden können, sind weniger Transporte erforderlich.
- Kostengünstig: weitaus wirtschaftlicher als der Ankauf von drei verschiedenen Anbaugeräten für drei verschiedene Anwendungen.
- Keine zusätzliche Druckminderung im Hydraulik-System erforderlich.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei geringer Ölmenge.
- Geringes Gewicht, grosse Reichweite.



TECHNISCHE DATEN

Modell	M-20S	M-20G	M-20K	M-28S	M-28G
Baggergewicht (t)	17 - 24	17 - 24	17 - 24	28 - 40	28 - 40
Gewicht (kg)	2000	2100	2100	2970	3150
Max. Maulweite (mm)	940	770	540	1067	910
Betriebsdruck (MPa)	25	25	25	25	25
Ölmenge (l/min)	100 - 200	100 - 200	100 - 200	150 - 250	150 - 250
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 30	10 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	690	740	800	1030	1120
Max. Kraft (B) (kN)	1070	1250	1480	1400	1500
Max. Kraft (C) (kN)	3250	3250	3250	4500	4500
L1 (mm)	2276	2268	2376	2631	2652
L2 (mm)	401	393	501	542	505
P1 (mm)	940	770	540	1067	910
P2 (mm)	1245	1181	1052	1517	1480

Modell	M-28K	M-38S	M-38G	M-38K
Baggergewicht (t)	28 - 40	35 - 45	35 - 45	35 - 45
Gewicht (kg)	3130	3850	4150	4250
Max. Maulweite (mm)	638	1230	1140	735
Betriebsdruck (MPa)	25	25	25	25
Ölmenge (l/min)	150 - 250	200 - 250	200 - 250	200 - 250
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	1190	1300	1360	1510
Max. Kraft (B) (kN)	1700	2000	2000	2680
Max. Kraft (C) (kN)	4500	5900	5900	5900
L1 (mm)	2716	3200	3250	3325
L2 (mm)	627	781	709	654
P1 (mm)	638	1230	1140	735
P2 (mm)	1273	1670	1665	1495

ÖFFNUNGS - UND SCHLISSZEITEN

Modell	M-20	M-28	M-38
Öffnungszeit (sec.)	1,4	2,1	3,2
Schliesszeit (sec.)	2,8	3,8	5,7
Zeit für einen Arbeitstakt (sec.)	4,2	5,9	8,9
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)	14	10	7
Ölmenge (l/min)	200	250	250