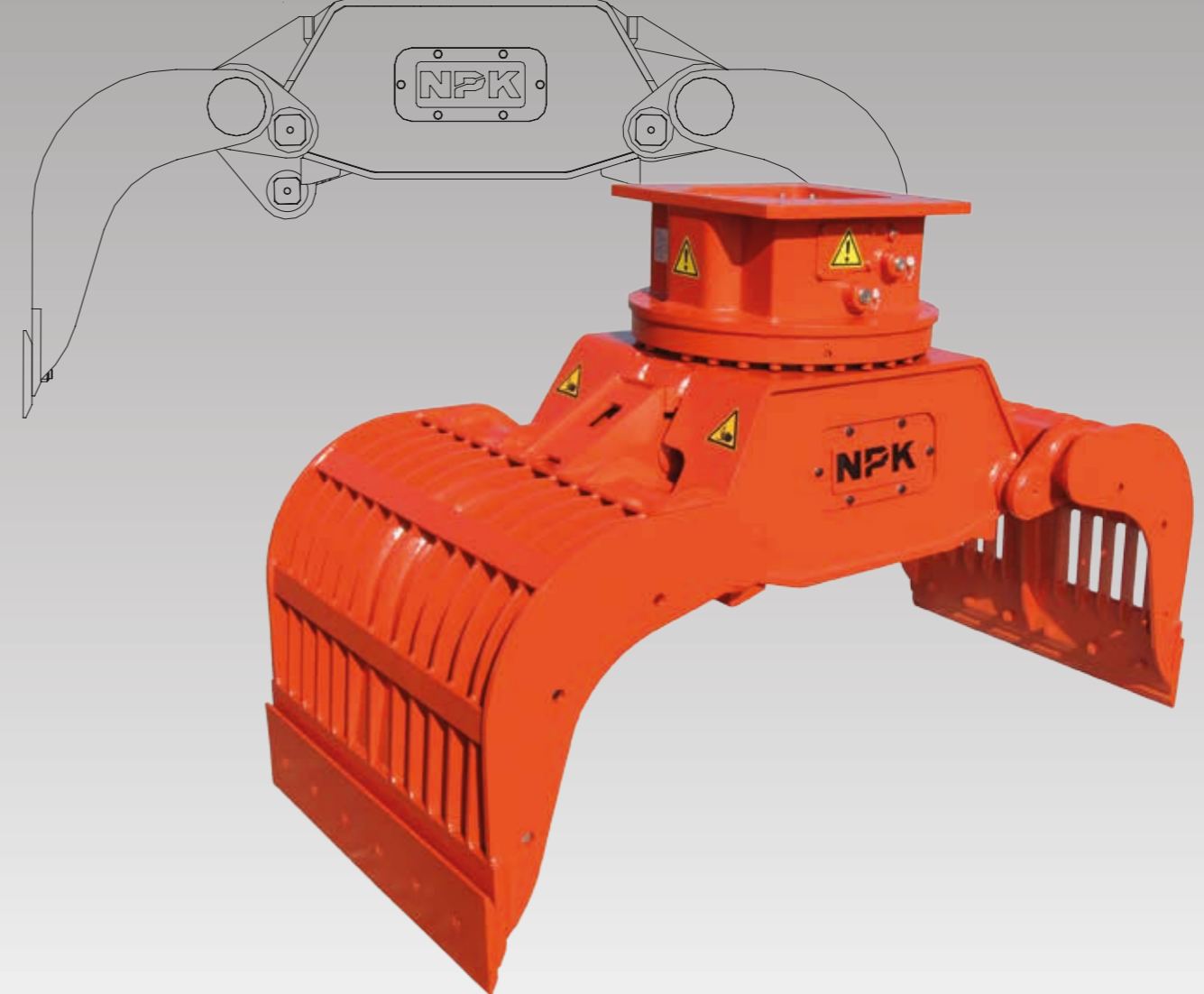




Abbruchgreifer



**HYDRAULIC
HAMMERS**



SHEET PILERS



STEEL SHEARS



X-Y-Z CONCEPT



COMPACTORS



CRUNCHERS



CRUSHERS



**DEMOLITION
GRABS**



**MULTI-
PROCESSORS**



Dealer:

NPK Europe (Holland) BV

P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
Fax: +31 10 205 1715
E-mail: info@npke.nl

DG_SERIES_01_04_2017_DE

Abbruch, Recycling, Beladen...

NPK Abbruch- und Sortiergreifer sind vielseitig einzusetzende, 360° hydraulisch drehende Anbauwerkzeuge, die aus einer höchst verschleissfesten Stahllegierung hergestellt sind. Die Greifer der DG-Serie gewähren eine Reduzierung der Betriebskosten bei Einsätzen in Abbruch, Verladung, Sortierung und Recycling. Spezielle Härte- und Schweissverfahren garantieren, zusammen mit den auf härtesten Einsatz ausgelegten Bauteilen, höchste Qualität und Lebensdauer.

Im Zusammenspiel mit den vollständig geschützten Hydraulikkomponenten, gewährleisten die NPK Greifer einen optimalen Nutzen der Investition. Die Modelle DG-1, DG-4, DG-6 und DG-9 sind mit einem Drehkopf ausgestattet, einer extrem kompakten Lösung, die weniger und einfachere Wartung benötigt und sehr widerstandsfähig ist. Zusätzlich ist die Drehgeschwindigkeit nahezu unabhängig von der Ölmenge. Die Greifer DG-14, DG-16, DG-20, DG-30, DG-40 und DG-50 sind mit höchst belastbaren Drehkränzen aus besten Stahllegierungen ausgestattet. Alle Greifer haben eine flache Oberplatte, die es erlaubt, auf einfache Weise jegliche aufschraubbaren Adapter, Verbindungsplatten zu mechanischen bzw. hydraulischen Schnellwechseinrichtungen oder Kopfplatten für alle Baggermarken zu montieren.

Die Unterschraubmesser sind wendbar ausgeführt; optional sind seitlichen Verschlussplatten für Ladearbeiten erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

NEU

NEU

Modell	DG-1	DG-4	DG-6	DG-9	DG-14	DG-16	DG-20	DG-30	DG-40	DG-50
Baggergewicht (t)	0,7 - 1,5	2,5 - 4	4 - 6	5 - 9	7 - 14	10 - 16	14 - 20	18 - 30	25 - 40	35 - 50
Gewicht (kg)	75	172	290	450	642	875	1230	1850	2050	2500
Kapazität (L)	25	90	150	180	300	425	500	800	900	1100
Betriebsdruck (MPa)	18 - 26	18 - 26	20 - 28	22 - 32	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
Ölmenge (l/min)	10 - 20	15 - 35	20 - 40	30 - 50	30 - 60	60 - 100	60 - 100	80 - 120	80 - 120	100 - 140
Schliesskraft (kN)	6	15	21	32	38	48	52	72	72	90
Rotation:										
Betriebsdruck (MPa)	16 - 26	18 - 26	20 - 28	22 - 32	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 16
Ölmenge (l/min)	5 - 18	12 - 22	15 - 25	18 - 25	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	30 - 50
Abmessungen:										
A (mm)	640	1145	1355	1632	1800	1850	2050	2410	2410	2450
B (mm)	595	800	905	1035	1175	1235	1300	1485	1485	1560
Weite (mm)	300	450	500	580	700	860	950	1115	1360	1450

Technische Änderungen vorbehalten

VORTEILE

- Voll geschützte Hydraulikkomponenten.
- Unterschraub- Wendemesser (HB500).
- Rahmen aus hochfester Stahllegierung/HARDOX.
- 360° hydraulische Dreheinrichtung, leckölfrei.
- Grosse Öffnungsweite ermöglicht senkrechtes Abstechen.
- Einfache Wartung.
- In einer Position komplett abschmierbar.
- Austauschbare Lagerbuchsen.
- Niedrige Kosten, hohe Effizienz.
- Gitterkonstruktion der Schalen, aus HARDOX® 400.
- Abgedichtete Hauptlagerstellen.
- Hohe Schliesskraft.
- Doppeltes Schockventil schützt den Motor (DG-14, DG-16, DG-20, DG-30, DG-40 und DG-50).
- Sperrventil standardmässig beim DG-14, DG-16, DG-20, DG-30, DG-40 und DG-50.
- Ein (1) kräftige Zylinder.

