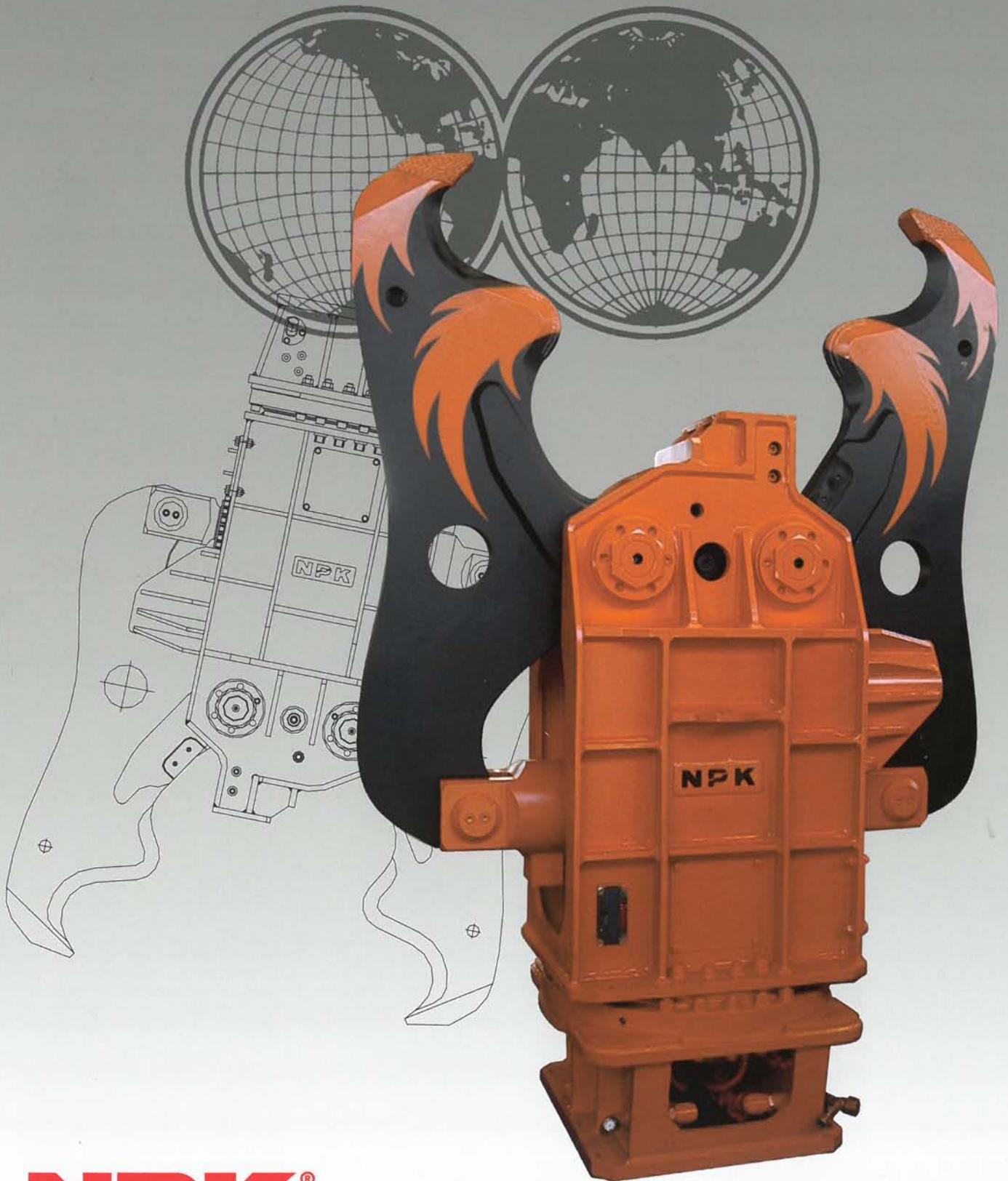


NPK®

Betonbeisser



NPK®

www.npke.eu

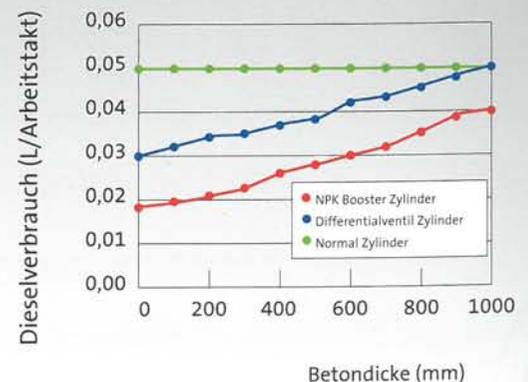
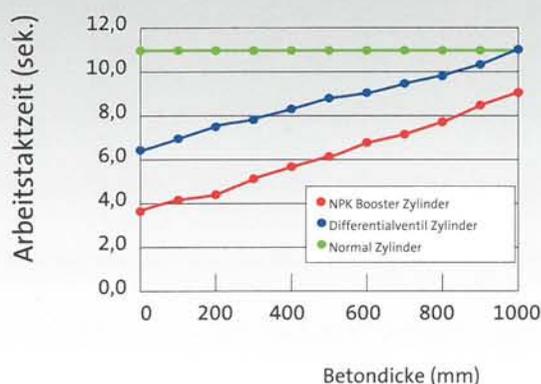
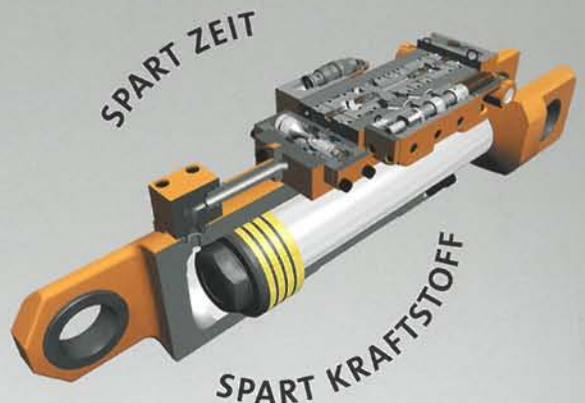
MEHR KRAFT – MEHR LEISTUNG

Der Hauptzylinder ist so konstruiert, dass bei eintretendem Widerstand an den Brecherarmen automatisch der Booster aktiviert wird. Durch diesen speziellen Booster ist der Betonbeisser, bei einer relativ geringen Ölmenge, schneller und besitzt eine höhere Kapazität als vergleichbare Beisser ohne Booster-System. Die übrigen Funktionen des Baggers werden dabei nicht beeinträchtigt. Ausserdem ermöglicht das Booster-System eine leichte und wartungsfreundliche Konstruktion des Gerätes und damit ein kompaktes Design.



NPK BOOSTER IM VERGLEICH ZUM NORMAL-UND DIFFERENTIAL-VENTIL ZYLINDER*

Die Berechnungen zeigen, dass die Taktzeiten einer mit einem NPK-Booster-Zylinder ausgestatteten Abbruchzange, gegenüber einer mit einem normalen oder Differentialventil-Zylinder, erheblich kürzer sind. Die Arbeit wird früher fertig; Sie haben den Nutzen. Neben einer höheren Produktivität und einer grösseren Kraft, führen kürzere Arbeitstakt-Zeiten auch zu einem geringeren Dieselvebrauch. Eine Reduktion von 25%-50% pro Arbeitstakt ist realistisch!



*Angaben basieren auf theoretischen Berechnungen mit 200 L/min.

AUSSTATTUNG

- Integriertes Druckübersetzungs-System – nur bei NPK – grosse Brechkraft.
- Neue SV-Reihe mit zwei Zylindern und zwei Druckübersetzern.
- Neuer Entwurf der kleinen Betonbeisser der X-Reihe.
- Geringes Gewicht – grosse Reichweite.
- Grosse Maulweite (bis 2 Meter).
- Löffelstielmontage üblich.
- Kolbenstange befindet sich komplett im Gehäuse und ist gegen Beschädigungen geschützt.
- Sehr schlanke Bauweise (benutzerfreundlich).
- 15 Verschiedene Modelle im Programm, für Trägermaschinen ab 1,3 bis zu 100 Tonnen. Immer der optimale Betonbeisser zum jeweiligen Trägergerät.
- Kurze Öffnungs- und Schliesszeiten (ab 2.3 Sekunden im unbelasteten Zustand bei geringer Ölmenge), ergeben bis zu 26 Arbeitsspiele pro Minute.
- Ab S-13XCR 360° hydraulisch drehbar.
- X-1 - X-7A 360° frei mechanisch drehbar oder hydraulisch drehbar mit Rotator möglich.
- Betriebssicher.
- Schneidmesser für armierten Beton.
- Wartungsfreundlich.
- Geringer Ölbedarf, andere Funktionen der Trägermaschine bleiben unbeeinflusst.
- Bestens geeignet zum Anbau an Super-Long-Front Geräte.
- Keine zusätzliche Druckminderung im Hydraulik-System erforderlich.



X-1

Baggergewicht: 1,3 – 2 ton



X-7A

Baggergewicht: 6 – 9 ton



S-23XCR

Baggergewicht: 19 – 21 ton



SV-65XR

Baggergewicht: 60 – 70 ton



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modell	X-1	X-3A	X-3AR	X-4A	X-4AR	X-7A	X-7AR
Baggergewicht (t)	1,3 - 2,0	2,5 - 4,0	2,5 - 4,0	3,5 - 5,5	3,5 - 5,5	6 - 9	6 - 9
Gewicht (kg)	130	280	313	350	375	670	700
Max. Maulweite (mm)	260	354	354	460	460	550	550
Betriebsdruck (MPa)	21	21	21	21	21	25	25
Ölmenge (l/min)	20 - 30	30 - 50	30 - 50	30 - 50	30 - 50	50 - 80	50 - 80
Druck Rotation (MPa)	x	x	22 - 32	x	22 - 32	x	22 - 32
Ölmenge Rotation (l/min)	x	x	6 - 25	x	18 - 25	x	18 - 25
Max. Kraft (A) (kN)	240	320	320	330	330	490	490
Max. Kraft (B) (kN)	x	480	480	500	500	771	771
Max. Kraft (C) (kN)	860	920	920	1050	1050	1300	1300

ÖFFNUNGS-UND SCHLISSZEITEN

Öffnungszeit (sek.)	0,9	0,8	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1
Schliesszeit (sek.)	1,7	1,5	1,5	1,9	1,9	2,1	2,1
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)	2,6	2,3	2,3	2,9	2,9	3,2	3,2
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)	23	26	26	21	21	19	19
Ölmenge (l/min)	30	50	50	50	50	80	80

Modell	S-13XCR	S-16XCR	S-23XCR	S-24XCR	S-36XCR	S-42XCR
Baggergewicht (t)	10 - 15	14 - 18	19 - 21	29 - 27	29 - 38	39 - 48
Gewicht (kg)	1485	1820	2370	2520	3800	4550
Max. Maulweite (mm)	810	850	1020	1100	1355	1500
Betriebsdruck (MPa)	25	25	28	25	25	25
Ölmenge (l/min)	80 - 150	80 - 150	100 - 200	100 - 200	150 - 250	175 - 275
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	20 - 30	20 - 30
Max. Kraft (A) (kN)	660	710	890	1000	1400	1520
Max. Kraft (B) (kN)	1070	1150	1390	1570	2200	2470
Max. Kraft (C) (kN)	1750	2250	2910	3350	3800	4200

ÖFFNUNGS-UND SCHLISSZEITEN

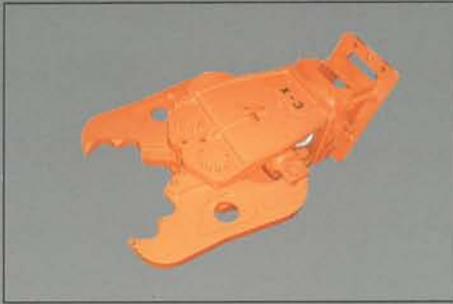
Öffnungszeit (sek.)	1,6	1,8	2,0	2,0	2,9	3,0
Schliesszeit (sek.)	2,3	2,5	2,5	3,5	3,8	4,4
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)	3,9	4,3	4,5	5,5	6,7	7,4
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)	15	14	13	11	9	8
Ölmenge (l/min)	150	150	200	200	250	275

Modell	SV-24XR	SV-36XR	SV-47XR	SV-65XR	SV-100XR
Baggergewicht (t)	19 - 27	29 - 38	39 - 48	60 - 70	80 - 100
Gewicht (kg)	2550	3920	4900	6625	9200
Max. Maulweite (mm)	1100	1350	1600	2000	2200
Betriebsdruck (MPa)	28	25	26	26	28
Ölmenge (l/min)	100 - 200	150 - 250	175 - 275	200 - 300	200 - 300
Druck Rotation (MPa)	14	14	14	14	14
Ölmenge Rotation (l/min)	10 - 15	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 40
Max. Kraft (A) (kN)	1100	1260	1600	2140	2660
Max. Kraft (B) (kN)	1620	1900	2583	3250	4200
Max. Kraft (C) (kN)	3650	4150	4500	5780	7350



ÖFFNUNGS-UND SCHLISSZEITEN

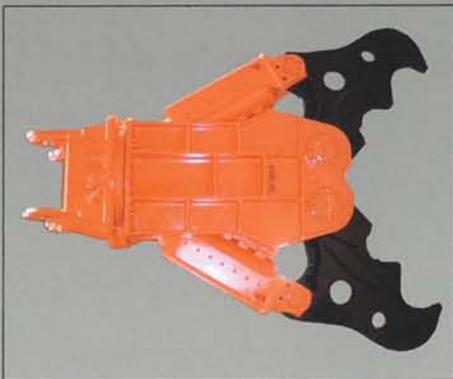
Öffnungszeit (sek.)	2,2	2,0	2,8	3,8	5,7
Schliesszeit (sek.)	4,0	3,9	6,0	8,5	11,8
Zeit für einen Arbeitstakt (sek.)	6,2	5,9	8,8	12,3	17,5
Arbeitsspiele (unbelastet) (n/min)	10	10	7	5	3
Ölmenge (l/min)	200	250	275	300	300



Serie X

X-serie

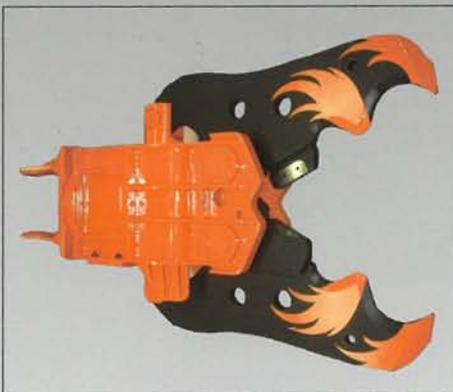
- Eingebauter Druckübersetzer! Zylinder mit integriertem Druckübersetzer.
- Geringes Gewicht und kompakte Bauweise.
- Neues Zahn Design mit Karbid Spritzauftrag.



Serie SV

SV-serie

- Zwei Zylinder mit zwei Druckübersetzern.
- Sehr kräftig – geringes Gewicht
- Extrem leistungsfähig in seiner Klasse.
- Gute Übersicht durch schlanke Bauweise.
- Weniger Leistungsverlust während des Schliessens.



Serie S-XC

EINSATZ MIT LANGER ABBRUCHAUSRÜSTUNG

Noch mehr zeigen die Betonbeisser ihre Vorteile in Einsätzen an Baggern mit langen Abbruchausrüstungen. Die schlanke Bauweise bewirkt eine bessere Übersicht für den Fahrer und verringert die Gefahr, dass ausgebautes Material auf bzw. in den Beisser fällt. Ausserdem bleibt das Übersetzersystem unbeeinflusst von Rückstau in den Rücklaufleitungen. Dieses ist deshalb extrem wichtig, da Rückstau in den langen Rücklaufleitungen sowohl die korrekte Funktion des Hydrauliksystems beeinflussen kann, als auch eine Einbusse an Kraft und Geschwindigkeit bewirkt.



S-23XCR
AUSWECHSELBARE ZÄHNEN

AUSWECHSELBARE ZÄHNEN (OPTION)

Die neuen Betonbeisser von NPK (bis zum S-24XCR) sind optional mit auswechselbaren Zähnen bestellbar.

Vorteil:

Durch die auswechselbaren Zähne (auf der Baustelle wechselbar) entfallen die aufwendigen Aufpanzerungen der abgenutzten Zahnschneiden. Dies bedeutet für den Anwender weniger Ausfallzeit, und dadurch eine erheblich gesteigerte Produktivität.

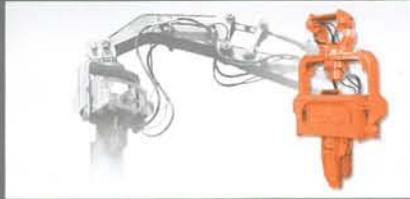
Die einzigartige Produktivität von NPK wird noch einmal durch diese Neuheit erhöht.



HYDRAULIC HAMMERS



SHEET PILERS



STEEL SHEARS



X-Y-Z CONCEPT



COMPACTORS



CRUNCHERS



CRUSHERS



DEMOLITION GRABS



MULTI- PROCESSORS



Dealer:

NPK Europe (Holland) BV

P. O. Box 30157
3001 DD Rotterdam
The Netherlands
Tel: +31 10 205 1710
Fax: +31 10 205 1715
E-mail: info@npke.nl